

ТУ 14-159-233-2006

Трубы стальные электросварные для компрессионных бытовых холодильников

Наружный диаметр: 4,00; 4,76; 6,35; 8,00 мм

Толщина стенки: 0,7 мм.

Примечания:

1. Марка стали - 08Ю
2. Трубы поставляются оцинкованными или "черными" в бухтах.
3. Длина трубы в бухте:
для диаметра 4,00 мм: 2500 - 4000 м
для диаметра 4,76 мм: 2500 - 4500 м
для диаметра 6,35 мм: 1000 - 1500 м
для диаметра 8,00 мм: 900 - 1800 м
4. Размер бухты:
внутренний диаметр 900 мм
наружный не более 1300 мм
ширина 150 мм
5. Термообработка проводится в защитной атмосфере.
6. По согласованию могут быть изготовлены трубы промежуточных размеров: наружный диаметр 4 - 8 мм, толщина стенки 0,6 - 0,7 мм (кроме размера 8,0x0,6мм)
7. Герметичность проверяется пневматическим давлением 5 МПа (50 атм) (сухой воздух или азот)
8. Проводится испытание на раздачу и загиб. По требованию - испытание на сплющивание.
9. Высокая чистота внутренней поверхности (вымываемый остаток не более 0,1 г/м²) позволяет применять трубы в холодильниках с озоносберегающими хладагентами.

Сортамент		Предельные отклонения, мм		Масса одного метра, кг
Размеры, мм				
Наружный диаметр	Толщина стенки	По наружному диаметру	По толщине стенки	
4,00	0,7	± 0,08	- 0,10	0,057
4,76				0,070
6,35		+ 0,08; - 0,10		0,098
8,00		± 0,08		0,126

Механические свойства (для термообработанных труб)			
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм ² (min)	Предел текучести, Н/мм ² (min)	Относительное удлинение, % (min)
08Ю	400	300	25

Химический состав (% , максимум)						
Марка стали	C	Si	Mn	S	P	Al
08Ю	0,07	0,03	0,35	0,025	0,020	0,02 - 0,07